

DAS ORIGINAL. WELTWEIT BEWÄHRT.

Ob auf Wertstoffhöfen, in Recyclingunternehmen, Großmärkten oder Industriebetrieben aller Branchen – BERGMANN Roll-Packer sind DIE Lösung, wenn es darum geht, große Mengen an sperrigem Abfall oder Wertstoffen in offenen Containern enorm zu verdichten. Der größte Nutzen: Die Anzahl der Entsorgungsfahrten kann auf ein Fünftel sinken!

Der BERGMANN ROLL-PACKER RP 7700 STATIONÄR ist das von BERGMANN erfundene und kontinuierlich technologisch weiterentwickelte Original mit hydraulischem Antrieb. Mehr als vierzig Jahre Erfahrung setzen weltweit Maßstäbe in Sachen Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Wartungsfreundlichkeit.

REIN HYDRAULISCH.

- › **EXTREM VERDICHTEN.**
Erzielt höchste Verdichtungsergebnisse bei großen, sperrigen Mengen an Müll, Abfall oder Wertstoffen.
- › **EXTREM WIRTSCHAFTLICH.**
Kürzeste Amortisationszeit durch Einsparung von bis zu 80 % der Entsorgungsfahrten.
- › **EXTREM LANGLEBIG.**
Dank robuster Bauweise, wartungsarmem hydraulischem Antrieb und einer mit hochverschleißfesten Zähnen bestückten Verdichtungswalze.



UNSER ANSPRUCH: ABFALLVERDICHUNG MIT HÖCHSTER EFFIZIENZ.

Heinz Bergmann



Heinz Bergmann OHG
Von-Arenberg-Straße 7 | 49762 Lathen
T 05933 955-0 | info@bergmann-online.com
BERGMANN-ONLINE.COM

10/2025

BERGMANN ROLL-PACKER RP 7700 STATIONÄR

MIT HYDRAULISCHEM
ANTRIEB



WIR SIND BERGMANN.

- › **TECHNOLOGIEFÜHRER**
Als Pionier der Abfallwirtschaft entwickeln wir hocheffiziente Maschinen für die Abfallverdichtung. Dabei immer im Fokus: Funktionalität, Qualität und Sicherheit.
- › **KOSTENSENKER**
Wenn Müll und Abfall nicht nur zum Problem, sondern auch zum Kostenfaktor werden, sind unsere Maschinen gefragt.
- › **PROBLEMLÖSER**
Wir stehen mit unseren Kunden im intensiven Dialog und finden praxisnahe Lösungen für ihre aktuellen Anforderungen.
- › **SERVICEPARTNER**
Wir garantieren 15 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit und haben ein weit verzweigtes Service-netz aus erfahrenen Technikern.

WIR SIND BERGMANN. SEIT 1970.

EXTREM
VERDICHTEN.
EXTREM
EFFIZIENT.
EXTREM
LANGLEBIG.

BERGMANN-ONLINE.COM



DAS ORIGINAL. REIN HYDRAULISCH.

02_ BEWÄHRT.

Ausgestattet mit einem rein hydraulischen Antrieb. Entwickelt und produziert für den zuverlässigen Dauerbetrieb. 1000-fach bewährt auf der ganzen Welt. Seit über 40 Jahren.

01_ ROBUST.

Spezielle Stahlkonstruktion, welche höchste Torsionsmomente absorbiert und dadurch Gelenke und Konstruktion schont.

03_ LANGLEBIG.

Verdichtungswalze bestückt mit hochverschleißfesten Zähnen.

04 WIRTSCHAFTLICH.

Reduziert die Abfallmenge auf einen Bruchteil des ursprünglichen Volumens. Kontinuierlich beschickbar, auch während der Verdichtung. Kürzeste Amortisationszeit durch Einsparung von bis zu 80 % der Entsorgungsfahrten.

05 SICHER.

Sicherheitsgitter garantieren Personenschutz und den ausschließlichen Betrieb mit vorgesetztem Container. TÜV- und GS-geprüft.



BERGMANN ROLL-PACKER RP 7700 STATIONÄR

BESCHREIBUNG

Der kontinuierlich beschickbare ROLL-PACKER RP 7700 STATIONÄR verfügt über eine speziell bestückte Verdichtungswalze, die in einem offenen Abrollcontainer abwechselnd vor- und zurückwalzt. Dabei erfasst, zerreißt und verdichtet sie den Abfall. Die Bedienung und die Rollwegeinstellung erfolgt über das seitlich angebrachte Bedientableau. Die Lackierung kann kundenindividuell in jedem RAL-Farbtönen erfolgen.

EINSATZORTE

Wertstoffhöfe | Containerplätze | Großmärkte | Industriebetriebe

ABFALLARTEN

Pappe | Papier | Folie | Grünabfälle | Kunststoffe | Sperrmüll | Holzkisten | Paletten | Leichtschrott u. v. m.

GEGEBENHEITEN VOR ORT

Containerhöhe	2500–2700 mm (optional bis 3100 mm möglich)
Erforderlicher Höhenfreiraum	6600 mm, optional 7050 mm

ANLAGE

Abmessungen Maschine (Breite x Tiefe x Höhe)	3000 x 2002 + Container x 6600 mm
Abrollbehälter (Breite x Länge x Höhe)	ca. 2500 x max. 7000 x min. 2500 mm
Transportmaße (Breite x Länge x Höhe)	3000 x 5260 x 3100 mm
Transportmaße zerlegt (Breite x Länge x Höhe)	5000 x 2500 x 2450 mm
Eigengewicht Maschine	3700 kg

ANTRIEB

Antriebsleistung	5,5 kW
Elektroanschluss	400 V / 50 Hz, Sicherung 25 A
Gerätestecker	CEE 32A
Steuerspannung	24 V DC
Energieverbrauch Ø	ca. 3,8 kWh, abhängig von Befüllart und -menge

WALZE

Walzgewicht	1600–2000 kg, je nach Walzentyp und Option
Walzendurchmesser	1200 mm
Walzenbreite	1800 mm
Walzengeschwindigkeit	ca. 7 U/min

AUSSTATTUNG

Serienmäßig hochverschleißfeste Zackenwalze, Auto-Timer, Rollwegeinstellung bequem vom Bedientableau elektronisch steuerbar, Sicherheitsschutzgitter, Führungsschiene auf das Container-Rollenmaß einstellbar. 2K-Lackierung in Gelbgrün (RAL 6018)

SONDERZUBEHÖR

Kamm-Walzenreinigung | Zentralschmieranlage | automatischer Walzenaushub usw.

Alle Maßangaben sind Cirka-Werte. Technische Änderungen vorbehalten.