

DAS ORIGINAL. WEGWEISEND!

BERGMANN ROLL-PACKER MOBIL-JUMBO RP 7700 M-E-I



NEU: 100 % ELEKTRISCH

Der neue vollelektrische MOBIL-JUMBO RP 7700 M-E-I ist mit einem eigenen E-Radantrieb ausgestattet und kann innerhalb eines Areals selbstständig bewegt werden. Die Energie bezieht das Fahrzeug aus einer wartungsfreien gekapselten Batterie. Der ELEKTRO-MOBIL-JUMBO bricht, zerreißt und verdichtet das eingeworfene Material durch eine kontinuierliche Rollbewegung mit ca. 2 Tonnen Walzgewicht. Die Walze wird durch eine spezielle, wartungsarme Elektromotor-Getriebe-Kombination angetrieben.

► **EXTREM EFFIZIENT.**

Erzielt höchste Verdichtungsergebnisse bei großen, sperrigen Mengen Mll und Abfall. Reduziert Entsorgungsfahrten um bis zu 60 %.

► **EXTREM FLEXIBEL.**

Bedient beliebig viele offene Container bis 7 m Länge. Rangiert Container bis 12 t an jeden Platz. Ohne Lkw!

► **EXTREM GRÜN.**

CO₂-neutral bei Einsatz von grünem Strom. Nahezu geräuschlos im Einsatz.

► **BERGMANN ROLL-PACKER MOBIL-JUMBO RP 7700 M-E-I**

Für die Verdichtung von sperrigem, voluminsem Abfall wie Holzboxen, Paletten, leichter Schrott, Sperrmüll, Grünabfälle, Kartonagen.



**UNSER ANSPRUCH:
ABFALLVERDICHUNG
MIT HÖCHSTER
EFFIZIENZ.**

Heinz Bergmann



Heinz Bergmann OHG
Von-Arenberg-Straße 7 | 49762 Lathen
T 05933 955-0 | info@bergmann-online.com
BERGMANN-ONLINE.COM



WIR SIND BERGMANN.

► **TECHNOLOGIEFÜHRER**

Als Pionier der Abfallwirtschaft entwickeln wir hocheffiziente Maschinen für die Abfallverdichtung. Dabei immer im Fokus: Funktionalität, Qualität und Sicherheit.

► **KOSTENSENKER**

Wenn Mll und Abfall nicht nur zum Problem, sondern auch zum Kostenfaktor werden, sind unsere Maschinen gefragt.

► **PROBLEMLÖSER**

Wir stehen mit unseren Kunden im intensiven Dialog und finden praxisnahe Lösungen für ihre aktuellen Anforderungen.

► **SERVICEPARTNER**

Wir garantieren 15 Jahre Ersatzteilverfgbarkeit und haben ein weit verzweigtes Service-netz aus erfahrenen Technikern.

WIR SIND BERGMANN. SEIT 1970.

BERGMANN ROLL-PACKER MOBIL-JUMBO RP 7700 M-E-I

**NEU: 100 %
ELEKTRISCH**



**EXTREM
EFFIZIENT.
EXTREM
FLEXIBEL.
EXTREM
GRÜN.**

BERGMANN-ONLINE.COM



100 % ELEKTRISCH ANGETRIEBEN.

01_

SMART.

Das serienmäßige BERGMANN Kommunikationsmodul ermöglicht jederzeit Zugriff über das Mobilnetz für eine Ferndiagnose.

02_

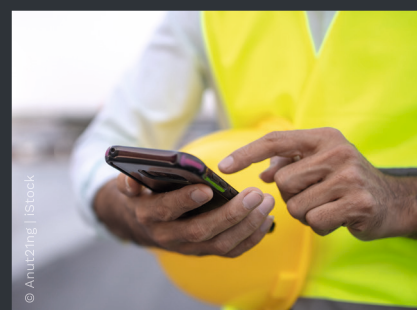
SICHER.

Sicherheitsverglasung und Schutzgitter für die Frontscheibe sowie eine abschließbare Tür gewährleisten die Sicherheit des Fahrers während der gesamten Walzzeit. Die große, schräg nach vorn geneigte Frontscheibe ermöglicht eine ideale Sicht auf den Verdichtungsbereich im Container bzw. auf die optionale Containerverfahrereinrichtung.

HOHE REICHWEITE.

Ausgestattet mit einem eigenen E-Radantrieb, kann der ELEKTRO-MOBIL-JUMBO innerhalb eines Areals selbstständig bewegt werden. Die Kapazität des 26-kWh-Flash-Battery-Packs reicht – je nach Gelände, Umgebungstemperatur und Material – für 6 bis 9 Stunden Betriebszeit (Kombination Fahren/Verdichten). Extrem leise. Extrem umweltfreundlich.

01



02



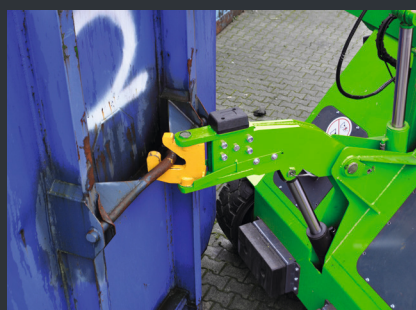
03



04



05



_03

ROBUST.

Die spezielle Rohrkonstruktion der Arme und des Grundgestells besteht aus hochwertigem Stahl und ist mit verschleißarmen Gelenken ausgestattet – jahrzehntelang bewährt im täglichen Einsatz in unterschiedlichsten Abfallfraktionen. Die Konstruktion absorbiert stärkste Torsionsmomente.

_04

EINFACH.

Die Bedienung der Maschine ist sehr komfortabel. Der Rollweg kann für unterschiedliche Containerlängen einfach und schnell über einen Multifunktionsjoystick programmiert werden. Der Fahrtrieb ist serienmäßig mit zwei elektrischen Radmotoren ausgestattet, die ebenfalls über den Joystick sowie eine elektronische Steuerung stufenlos geregelt werden.

_05

FLEXIBEL.

Optional kann die Maschine mit Hilfe der patentierten Containerverfahrereinrichtung Container bis 12 t rangieren. Ohne Lkw! Damit erhöhen sich die Verfügbarkeiten der Container (z. B. an den Wochenenden) und Lkw-Kosten werden vermieden.



BERGMANN ROLL-PACKER MOBIL-JUMBO RP 7700 M-E-I

GEGEBENHEITEN VOR ORT

Containerhöhe	2.500–2.700 mm (optional bis 3.100 mm möglich)
Erforderlicher Höhenfreiraum	ca. 6.700 mm (optional 6.400 mm oder 6.900 mm)

FAHRZEUG

Breite	ca. 2.400 mm
Länge	ca. 4.900 mm
Äußerer Wendekreis	ca. 9.600 mm
Innerer Wendekreis	ca. 2.700 mm
Achsabstand	ca. 2.500 mm
Eigengewicht	ca. 9.000 kg
Geschwindigkeit	ca. 5 km/h

WALZE

Walzgewicht	ca. 2.000 kg (+ Gewicht Walzenreinigung)
Walzgeschwindigkeit Stufe 1	ca. 7 U/min
Walzgeschwindigkeit Stufe 2	ca. 11 U/min
Walzendurchmesser	ca. 1.200 mm
Walzenbreite	ca. 1.800 mm
Rollweglänge	max. 6.600 mm, einstellbar

ANTRIEB

Leistung Fahrtrieb	2 x 12 kW Elektromotor
Leistung Walzantrieb	5 kW
Leistung Arbeitshydraulik	5 kW
Steigfähigkeit	11 % bzw. 6,5° (ohne Container)

BATTERIE

Batteriekapazität	80 V 315 Ah 26,2 kWh/ IP 54 inkl. Batterieheizung und Batteriemanagementsystem
Reichweite	6 bis 9 h Betriebszeit (Fahren/ Verdichten kombiniert, abhängig von den Umgebungsbedingungen)*
Batterieladezeit	ca. 10 h (0–100 %), 230 V, 1 Phase (optional 400 V, 3 Phasen)
E-Anschluss	230 V, 1 Phase

* Kundenangaben

AUSSTATTUNG

- Bergmann Kommunikationsmodul für Ferndiagnose inkl. SIM-Karte (3 Jahre), eingebaute Diagnose von Hardwareproblemen sowie Überwachung von Hauptantrieben und Batterie über CAN und Display
- eingebautes Ladegerät (Schnellladegerät optional erhältlich)
- erhöhte Fahrerkabine 4.000 mm für Einblick in den Verdichtungsraum
- ergonomischer Aufgang zur Fahrerkabine mit Handlauf
- Frontscheibe, Seitenscheiben und Heckscheibe aus Einscheibensicherheitsglas (ESG), Schutzgitter vor der Frontscheibe, Seitenscheibe rechts als Schiebefenster ausgestattet, vergrößerte Frontscheibe nach vorne geneigt für gute Einsicht in Container sowie Blick zur optionalen Containerverfahrereinrichtung
- Entkopplung der Kabine vom Maschinenkörper durch Hydrodämpfer, ergonomischer Sitz, in Neigung und Höhe verstellbare Lenksäule, stufenlos programmierbare Rollwegeinstellung von der Fahrerkabine aus (Rollweg kann einfach und schnell für unterschiedliche Containerlängen programmiert werden), Farbdisplay mit allen wichtigen Betriebszuständen und Betriebsstunden, Rücklichter hinten, abschließbare Türen und Abdeckungen
- Innenbeleuchtung, Sonnenblende, 2 LED-Scheinwerfer vorne am oberen Bereich der Kabine, Scheibenwischer vorne mit Scheibenwaschanlage, akustisches Rückfahrsignal, Lenkradknopf, Hupe, dieselbetriebene Kabinenstandheizung 2 kW
- schmale Bauart für Positionierung der Anlage direkt vor dem Container
- stufenlos elektronisch regelbarer Fahrtrieb über Multifunktionsjoystick
- Schwerlast-Vollgummireifen mit Profil, integrierte Ladestation 230 V/1 Phase (optional 400 V möglich)
- zusätzlicher Anfahrschutz aus 15-mm-Stahlplatten für Vorderräder
- zusätzliche Wartungstüren für alle notwendigen Wartungsarbeiten
- Radstandzeige

Alle Angaben aus Sicht „in Fahrtrichtung“.

Technische Änderungen vorbehalten.